

Arbeitsgruppen		Obmann:	Geschäftsführer:	AfB	FA	IIW	Weitere (NAS, ISO, CEN, etc.)	
W	Werk-, Zusatz- und Hilfsstoffe							
	W 1	Technische Gase	B. Rösemann	M. Weinreich		FA 1, 2	NA 092-00-07 AA, ISO TC 44 SC 8, CEN TC 121 SC 7, IGV, DVGW, EIGA	
	W 2	Schweißen von Gusswerkstoffen	A. Schram	A. Janssen	FG 4.5	FA 1	NA GINA, NA 036-00-05 AA, CENT TC 190 WG 13, CEN TC 121 SC1, SC2, BDG	
	W 3	Fügen von Metall, Keramik und Glas	M. Rohde	M. Weinreich		FA 7	IX	ISO TC 44 SC 12, CEN TC 121 SC 8, DGM, DKG, DGG
	W 4*	Fügen von Kunststoffen	Th. Frank	A. Janssen	FG 4.3	FA 8, 11	XVI	NA 092-00-32 AA, CEN TC 249 WG 16, AGFW, VDI, DVGW, DIBt, DECHEMA, KRV, RBV, VdTÜV
	W 5*	Schweißzusätze	B. Rickes	C. Pogan			I, II, XII	NA 092-00-03 AA, ISO TC 44 SC 3, CEN TC 121 SC 3
	W 6*	Schweißen von Aluminium und anderen Leichtmetallen	R. Mittelstädt	C. Pogan			IX	NA 092-00-19 AA
V	Verfahren und Geräte							
	V 1*	Gasschweißen	N.N.	C. Pogan		FA 2		NA 092-00-07 AA, ISO 44 SC 8, CEN TC 121 SC 7
	V 2*	Lichtbogenschweißen (V 2.2 Bolzenschweißen)	N.N.	C. Pogan	FG 4.4, 4.6, 4.12	FA 1, 3	II, IX, XII	NA 092-00-16 AA, NA 092-00-19 AA, ISO TC 44 SC 10 SC 6, CEN TC 121 SC 3, DKE 361/363
	V 3*	Widerstandsschweißen	R. Bothfeld	A. Janssen	FG 4.8	FA 4	III	NA 092-00-05 GA, ISO TC 44 SC 6, CEN TC 121 SC 4, CENELEC 26.b, IEC TC 26, BGHM
	V 4	Unterwassertechnik	R. Kolbusch	A. Janssen	FG 2.4			DNV GL,
	V 5*	Schneidtechnik	L. Nickenig	M. Weinreich	FG 4.9	FA 2, 6	I	NA 092-00-20 AA, ISO TC 44 SC 8, CEN TC 121 SC 6
	V 6.1*	Hartlöten	S. Ensminger	M. Weinreich	FG 2.5	FA 5, 7	XVII	NA 092-00-26 AA, ISO TC 44 WG 3, CEN TC 121 SC 8
	V 6.2*	Weichlöten	J. Trodler	M. Weinreich	FG 4.11	FA 7, 10	XVII	NA 092-00-08 AA, ISO TC 44 SC 12
	V 7*	Thermisches Spritzen und thermisch gespritzte Schichten	W. Krömmer	J. Jerzembek	FG 4.2	FA 2		NA 092-00-14 AA, ISO TC 107, CEN TC 240, GTS, EWF
	V 8	Klebtechnik	A. Groß	M. Kubanek	FG 4.1	FA 8, 9, 11	XVI	FOSTA, IVK, DFG, DECHEMA, EWF, ISO/TC 44/SC6, CEN WG 52, NA 092-00-28 AA
	V 9.1*	Elektronenstrahlschweißen	W. Behr	M. Keinert	FG 4.7	FA 6	IV	NA 092-00-15 AA, ISO TC 44 SC 10 WG 7, CEN TC 121 SC 4, WG 8/8a
	V 9.2*	Laserstrahlschweißen und verwandte Verfahren	R. Peters	M. Keinert	FG 4.7	FA 6	IV	NA 092-00-21 AA, TC 44, SC 10, WG 4/9, CEN TC 121 SC 4, tipp e.V.
	V 10*	Mechanisches Fügen	W. Flügge	M. Kubanek	FG 4.10			NAS 092-00-23 AA, V 10/EFB GA MF
V 11*	Reibschweißen	H. Masny	M. Kubanek		FA 5	III	NAS 092-00-24 AA, NAS 092-00-27 AA	
G	Qualitätssicherung, Konstruktion, Berechnung und Arbeitsschutz							
	Q 1	Konstruktion und Berechnung	A. Hobbacher	C. Pogan	FG 3.5	FA 9	X, XIII, XV	NA 092-00-04 AA, ISO TC 44
	Q 2*	Qualitätssicherung beim Schweißen	J. Mußmann	M. Metzger	FG 3.4	FA 9	SC QUAL, XIII, XV	NA 092-00-04 AA, ISO TC 44, CEN TC 121
	Q 4*	Prüfen von Schweißungen	A. Kromm	A. Janssen		FA 9	II, IX	NA 092-00-05 GA, ISO TC 44 SC 5, CEN TC 121
	Q 5*	Qualifizierung von Personal für das Schweißen u. verw. Verf.	J. Mährlein	M. Metzger	FG 2.1, 2.2, 3.1, 3.2		SC QUAL, XIV	NA 092-00-02 AA, ISO TC 44 SC 11, CEN TC 121 SC 2, DVS-PersZert® (HZA), VDG
	Q 6	Arbeitssicherheit und Umweltschutz	E. Schubert	J. Jerzembek		FA Q 6	VIII	NA 092-00-09 AA, ISO TC 44 SC 9, CEN TC 121 SC 9, BG, BAU, VdS
I	Information							
	I 1	Informations- und Kommunikationstechnik	A. Aryus	A. Janssen				
	I 2*	Anwendungsnahe Schweißsimulation	A. Ilin	M. Kubanek			X, XIII, XV	NA 092-00-29 AA
	I 3	Geschichte der Fügetechnik	R. Berndt	J. Jerzembek				AG "phan Technikum"
I 4*	Darstellung und Begriffe	G. Krämer	D. Rippegather			VI	NA 092-00-06 AA, ISO TC 44 SC 7	
A	Anwendungen							
	A 1	Schweißen im Turbomaschinenbau	M. Vellmer	A. Janssen			IX	IEC TC 5
	A 2	Fügen in Elektronik und Feinwerktechnik	N.N.	M. Weinreich		FA 10		NA 092-00-08 AA, VDI/VDE
	A 3	Schweißen im Anlagen-, Behälter- und Rohrleitungsbau	C. Lehmkuhl	A. Janssen				
	A 5	Schweißen im Bauwesen	B. Senk	M. Lehmann				CEN TC 135, KoA der Stellen für Metallbauten im bauaufsichtlichen Bereich, NABau, SG 17
	A 6	Schweißen im Schiffbau und in der Meerestechnik	D. Engel	A. Janssen			SC SHIP	DNV GL, STG e.V., TU HH
	A 7	Schweißen im Schienenfahrzeugbau	H. Büttemeier	M. Lehmann			SC AUTO	NA 087-04-13 AA, CEN TC 256 WG 31, KoA Schienenfahrzeuge, FSF, ECWRV
	A 8	Fügen im Straßenfahrzeugbau	N.N.	J. Jerzembek	FG 2.6		SC AUTO	ISO TC 44, CEN TC 121
	A 9*	Schweißen im Luft- und Raumfahrzeugbau	S.-Chr. Nowak	C. Wendt	FG 2.3	FA 1, 2, 3, 6	SC AIR	NA 092-00-17 AA, NA 092-00-18 AA, ISO TC 44 WG 4, BDLI Werkstofforum
FGs	Fachgesellschaften							
	FG	Fachgesellschaft SEMFIRA	K. Pöll	A. Janssen		FA 4	III	NA 092-00-12 AA, ISO TC 44 SC 6, CEN TC 121 SC 4, CENELEC 26.b, IEC TC 26
FG	Fachgesellschaft Lötten	H. Schmoor	M. Weinreich	FG 2.5, 4.11	FA 7, 11	XVII	NA 092-00-26 AA, ISO TC 44 WG 3, CEN TC 121 SC 8, NA 092-00-08 AA, ISO TC 44 SC 12	

*) Gemeinschaftsausschuss mit dem NAS (Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren im DIN e.V.)

verantwortlich: J. Jerzembek

Struktur der Arbeitsgruppe "Schulung und Prüfung" (AGSP) nach Technologiefeldern

Technologiefeld	Verantwortl. Obmann	Koordinator	GF	FG Nr.	FG Titel	korrrespondierende AFT-AG
Medien und neue Konzepte						
Medien und neue Konzepte	Tepper	Leising	Leising	FG 1.1	Medien	
Medien und neue Konzepte	Tepper	Leising	Leising	FG 1.2	Neue Konzepte	
Medien und neue Konzepte	Tepper	Leising	Wendt	FG 1.3	Prüfungsfragendatenbank	
Schweißen (praktische Ausbildung)						
Schweißen	Herzigkeit	Lehmann	Wendt	FG 2.1	Schweißwerkmeister / Schweißlehrer	
Schweißen	Nebauer	Lehmann	Wendt	FG 2.2	Schweißer	
Karosserie-Instandsetzung	N.N.	Lehmann	Jerzembek	FG 2.6	Fahrzeugreparatur (Kfz)	A 8
Schweißen	Hildebrand-Peters	Lehmann	Keinert	FG 2.8	Schweißtrainersysteme (VWTS)	
Schweißen	Dr. Rosert	Janssen	Jerzembek	FG 4.4	Schweißen mit Fülldrähten	V 2.7
Schweißen	Schram	Janssen	Janssen	FG 4.5	Gusschweißen	W 2
Schweißen	Gesthuysen	Janssen	Jerzembek	FG 4.6	Vollmechanisches Schweißen	V 2.6.5
Schweißen	Kolbusch	Lehmann	Janssen	FG 2.4	Unterwassertechnik	V 4
Schweißen (theoretische Ausbildung)						
Schweißen	Schulz	Metzger	Metzger	FG 3.1	Schweißaufsichtspersonen	
Schweißen	Schulz	Metzger	Metzger	FG 3.2	Ergänzungslehrgang SAP	
Schweißen	Liebenov	Metzger	Keinert	FG 3.3	Schweißtechnische Ausbildung an Hochschulen	FG 3.1
Schweißen	Neuhoff	Metzger	Metzger	FG 3.5	Schweißkonstrukteure	
Autogentechnik						
Autogentechnik	Heimbokel	Lehmann	Weinreich, M.	FG 2.7	Flammstrahlen	V 1
Autogentechnik	Rühlmann	Lehmann	Keinert	FG 2.10	Flammrichten	
Autogentechnik	Dr. Nickenig	Janssen	Weinreich, M.	FG 4.9	Autogenes Trennen (Schneidtechnik)	V 5
Löten						
Löten	N.N.	Janssen	Jerzembek	FG 4.12	MIG-Löten	V 2.4.8
Hartlöten	Wilhelm	Lehmann	Weinreich, M.	FG 2.5	Hartlöten	AK V 6.1
Löttechnik in der Elektronikfertigung	Dr. Ahrens	Janssen	Weinreich, M.	FG 4.11	Ausbildung Weichlöten in der Elektronikfertigung	
Kunststofffügen						
Kunststofffügen	Wolters	Janssen	Janssen	FG 4.3	Kunststofffügen	W 4.6
Fügen von faserverstärkten Kunststoffen	Simon	Janssen	Janssen	FG 4.3.2	Faserverstärkte Kunststoffe	W 4.14
Weitere Technologiefelder						
Klebtechnik	Prof. Groß	Janssen	Kubanek	FG 4.1	Klebfachpersonal	V 8
Thermisches Spritzen	Prof. Böhme	Janssen	Jerzembek	FG 4.2	Spritzfachpersonal	V 7
Mechanische Fügetechnik	Flügge	Janssen	Kubanek	FG 4.10	Ausbildung Mechanisches Fügen	V 10
Widerstandsschweißen	Schreiber	Janssen	Janssen	FG 4.8	Ausbildung Widerstandsschweißen	V 3
Strahltechnik (Laser und Elektronenstrahl)	Zajons	Janssen	Keinert	FG 4.7	Ausbildung Laser- und Elektronenstrahl	V 9.1 / V 9.2
Fügen im Luft- und Raumfahrzeugbau	N.N.	Lehmann	Wendt	FG 2.3	Fügen im Luft- und Raumfahrzeugbau	A 9
Additive Fertigungsverfahren	Zajons	Janssen	Keinert	FG 4.13	Ausbildung in der additiven Fertigung	VDI 105

Working Groups ohne Gremienzuordnung des DVS

IAB A			
WG	Titel	Obmann	Delegierte
A#3b	Inspection Personnel Guidelines	G. Hernández	Dr. Groß
A#10a	Mechanical Destructive Testing	L. Mraz	M. Holthaus
A#11a	Editorial Group	V. Ponomarev	NN

EWF			
WG	Titel	Obmann	Delegierte
	Management of welding fabrication	S. Morra	DVS ZERT
	Macroscopic and Microscopic Examination of Welds	M. Kubica	NN
	Heat treatment of welded joints		NN
	EWF passport	K. Wichart	Ch. Ahrens

verantwortlich: M. Lehmann

Fachausschüsse (FA) der Forschungsvereinigung Schweißen und verwandte Verfahren e.V. des DVS

Fachausschüsse		Vorsitzender:	Geschäftsführer:	AfT	
FV	FA 1	Schweißmetallurgie und Werkstoffverhalten	Dr.-Ing. M. Schmitz-Niederau, Hamm	Dipl.-Ing. J. Jerzembeck	W1, W2, V2, A9
	FA 2	Thermisches Beschichten und Autogentechnik	Dr.-Ing. G. Bloschies, Hori b/Bülach, Schweiz	Dipl.-Ing. J. Jerzembeck	W1, V1, V5, V7, A9
	FA 3	Lichtbogenschweißen	Dr.-Ing. W. Scheller, Duisburg	Dr.-Ing. C.-M. Pogan	V2, A9
	FA 4	Widerstandsschweißen	Dr.-Ing. K. Pöll, Alsdorf	Dipl.-Ing. A. Janssen	V3
	FA 5	Sonderschweißverfahren	Dr.-Ing. Axel Meyer, Geesthacht	Ass. jur. M. Kubanek	V6.2, V11.1, V11.2
	FA 6	Strahlverfahren	Dr.-Ing. R. Holtz, Lyss/Schweiz	M.Sc. M. Keinert	V5, V9, A9
	FA 7	Löten	Dipl.-Ing. I. Reinkensmeier, Berlin	Dipl.-Ing. M. Weinreich	W3, V6.1, V6.2
	FA 8	Klebtechnik	Dipl.-Ing. Peter Hellwig, Krefeld	Ass. jur. M. Kubanek	V8, V 8.1, Q1.3
	FA 9	Konstruktion und Festigkeit	Dr.-Ing. J. Rudolph, Erlangen	Dr.-Ing. C.-M. Pogan	Q1, Q2, Q4
	FA 10	Mikroverbindungstechnik	Dr.-Ing. G. Schmitz, Renningen	Dipl.-Ing. M. Weinreich	V6.2, A2
	FA 11	Kunststofffügen	Dr.-Ing. J. Natrop, Heppenheim	Dipl.-Ing. A. Janssen	W4
	FA 13	Generative Fertigungsverfahren - Rapidtechnologien	Dr.-Ing. W. Meiners, Ditzingen	M. Keinert, M.Sc.	-
	FA Q 6	Arbeitssicherheit und Umweltschutz	Prof. Dr.-Ing. habil. E. Schubert, Buseck	Dipl.-Ing. J. Jerzembeck	Q6
	FA V 4	Unterwassertechnik	Dipl.-Ing. R. Kolbusch, Oldenburg	Dipl.-Ing. A. Janssen	V4

verantwortlich: J. Jerzembeck

Gremien des International Institute of Welding (IIW)

	Bezeichnung	Vorsitzende:	Deutsche Delegierte:	AfT	
IIW- Gremien	BOD	Präsidium (Board of Directors),	D. Luciani, Kanada	Prof. Dr.-Ing. Th. Böllinghaus, Berlin	
	GA	Hauptausschuss (General Assembly)	D. Luciani, Kanada	Dr.-Ing. R. Boecking, Düsseldorf (Delegationsvorsitz) Dipl.-Ing. M. Lehmann, Düsseldorf	
	S	Sekretariat International Institute of Welding, Espace Cormontaigne, 4, boulevard Henri Becquerel, 57970 Yutz - FRANCE (E-mail: sandra@iiwelding.net)	Frau Dr.-Ing. C. Mayer, Frankreich	N. N.	
	TM Board	Technical Management Board	St. Egerland, Österreich	Prof. Dr.-Ing. V. Schöppner, Paderborn	
	WG COM&MARK	Arbeitsgruppe des Präsidiums „Veröffentlichungen“	Frau Prof. M. Du Toit, Australien	Dipl.-Ing. D. Rippegather, Düsseldorf	
	WG RA	Arbeitsgruppe des Präsidiums „Regionalangelegenheiten, Entwicklungs- und Nichtmitgliedsländer“	D. Tardic, Kanada	Dipl.-Ing. J. Vogelsang, Duisburg	
	WG STAND	Arbeitsgruppe des Präsidiums „Normung“	M. Lundin, Schweden	R. Beck, Berlin	
	IAB Board	International Authorisation Board	Dipl.-Ing. Chr. Ahrens, Deutschland	Dipl.-Ing. Chr. Ahrens, Duisburg	
	Com. I	Thermisches Schneiden und Oberflächentechnologie	D. Kautz, USA	Dr.-Ing. S. Jahn, Jena	W 5, V 1, V 5, V 7
	Com. II	Lichtbogenschweißen und Zusatzwerkstoffe	Dr. G. Posch, Österreich	Prof. Dr.-Ing. Th. Kannengießer, Berlin	W 5, V 2
	Com. III	Widerstandsschweißen, Festkörperschweißen und verwandte Fügeverfahren	Dr.-Ing. J. dos Santos, Deutschland	Dr.-Ing. J. dos Santos, Geesthacht	V 3
	Com. IV	Strahlverfahren	Dr.-Ing. H. Staufer, Österreich	Dr.-Ing. C. Thomy, Bremen	V 9
	Com. V	Zerstörungsfreie Prüfung und Qualitätssicherung geschweißter Produkte	E. Sjerne, Kanada	Prof. Dr. rer. nat. habil. M. Kreuzbruck, Stuttgart	Q 4
	Com. VI	Terminologie	Dr. G. Ziegenfuss, USA	Dipl.-Ing. D. Rippegather, Düsseldorf	I 4
	Com. VII	Mikro- und Nano-Fügetechnologien	Prof. A. Hirose, Japan	Dr.-Ing. S. Hausner, Chemnitz	A 2
	Com. VIII	Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutz	PD Dr. med. W. Zschiesche, Deutschland	PD Dr. med. W. Zschiesche, Bochum	Q 6
	Com. IX	Verhalten der Metalle beim Schweißen	Dr. H. J. Kim, Korea	Prof. Dr.-Ing. P. Mayr, Chemnitz	V 2
	Com. X	Strukturverhalten von Schweißverbindungen - Versagensvermeidung	Prof. Dr.-Ing. F. Minami, Japan	Dr.-Ing. I. Varfolomeev, Freiburg	Q 1
	Com. XI	Druckbehälter, Dampfkessel und Rohrleitungen	T. Melfi, USA	Dipl.-Ing. J. Mußmann, Düsseldorf	Q 4, A 3, A 4
	Com. XII	Lichtbogenschweißprozesse und Produktionssysteme	Prof. S. Asai, Japan	Prof. Dr.-Ing. U. Reisgen, Aachen	V 2, W 5, A 6
	Com. XIII	Schwingfestigkeitsverhalten geschweißter Bauteile und Strukturen	Prof. K. A. Mac Donald, Norwegen	Dr.-Ing. J. Baumgartner, Darmstadt	Q 1, Q 2, Q 4
	Com. XIV	Aus- und Weiterbildung	C. J. Peters, USA	Dipl.-Ing. S. Schulz, Halle	Q 5
	Com. XV	Konstruktion, Berechnung und Fertigung von Schweißkonstruktionen	St. Botta, Italien	N.N.	Q 1, Q 2
	Com. XVI	Fügen von Polymeren und Klebtechnologie	Prof. D. Grewell, USA	Prof. Dr.-Ing. V. Schöppner, Paderborn	W 4, V 8
	Com. XVII	Hartlöten, Weichlöten und Diffusionsfügen	Dr. W. Miglietti, USA	Prof. Dr.-Ing. W. Tillmann, Dortmund	V 6.1, V 6.2, W 3
	Com. XVIII	Qualitätsmanagement beim Schweißen und bei verwandten Verfahren	R. Shaw, USA	Dr.-Ing. H.-G. Groß, Rostock	Q 2, Q 5
	IAB Group A	Aus- und Weiterbildung, Qualifizierung	H. Bodt, Niederlande	Dipl.-Ing. M. Lehmann, Düsseldorf	
	IAB Group B	Implementierung, Authorisierung und Zertifizierung	Dr. St. Morra, Italien	Dipl.-Ing. J. Vogelsang, Duisburg	
	SG 212	Physik des Schweißens	Prof. M. Tanaka, Japan	Prof. Dr.-Ing. S.-F. Goecke, Brandenburg	
	SG RES	Forschungsstrategien und -kooperation in der Schweißtechnik	Prof. Dr.-Ing. A. Scotti, Brasilien	Dipl.-Ing. J. Jerzembeck, Düsseldorf	
SC AIR	Dauerhafte Verbindungen neuer Werkstoffe und Beschichtungen für den Luftfahrzeugbau	Prof. S. Gong, China	N. N.	A 9	
SC AUTO	Straßen- und Schienenfahrzeugbau	Prof. Dr.-Ing. M. Rethmeier, Deutschland	Prof. Dr.-Ing. M. Rethmeier, Berlin	A 7, A 8	
SC SHIP	Schiffbau	H. Sadler, USA	Prof. Dr.-Ing. K.-M. Henkel, Rostock	A 6	

verantwortlich: J. Jerzembeck